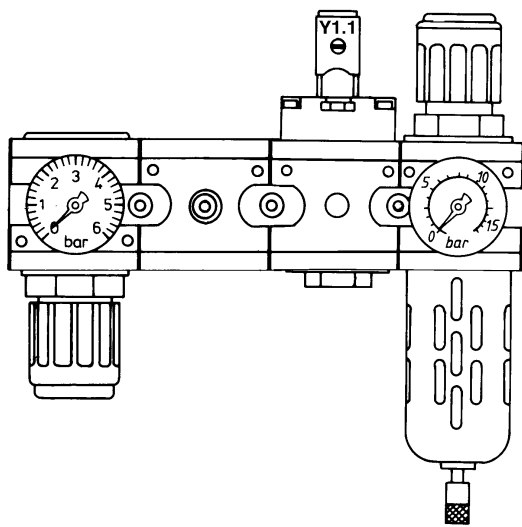


## Układ pneumatyczny:



- Przyłącze R ½", Zalecane 3/4"
- Wydatek od 100 do 300 litrów/takt, zależnie od wersji maszyny
- Jakość ciśnienie 6 - 8 bar, **bez oleju**

### UWAGA

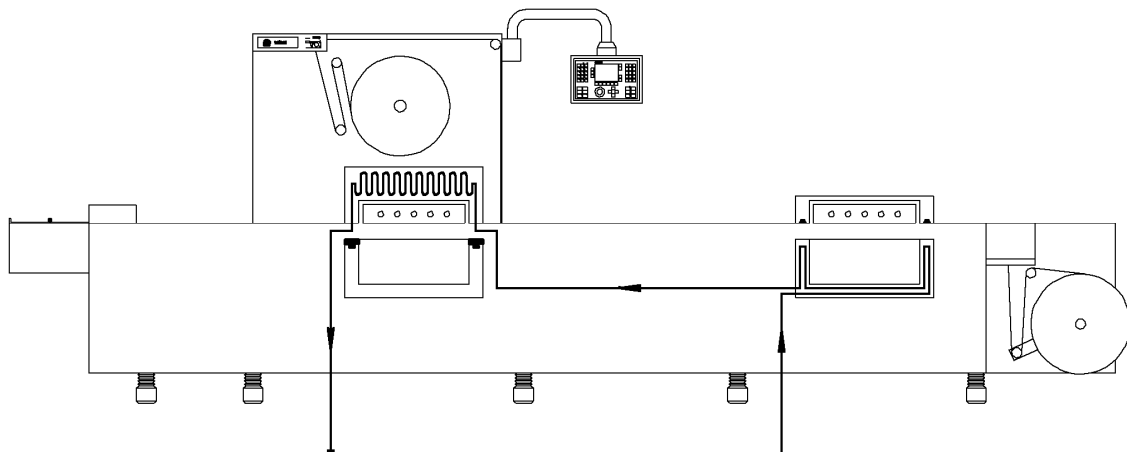
Jeżeli sprężone powietrze będzie wchodzić w kontakt z wnętrzem opakowania lub z opakowanym produktem musi spełniać wymagania normy ISO6573-1 i odpowiadać klasie jakości 1 dla sprężonego powietrza. Jeżeli sprężone powietrze

dostarczane przez kompresor nie spełnia podanych wymagań, to konieczny jest filtr wychytujący zanieczyszczenia, np. olej, wodę i cząstki stałe.

Jeżeli maszyna nie jest wyposażona w taki filtr, to niezbędne jest dodatkowe zainstalowanie takiego filtra w odpowiednim przewodzie sprężonego powietrza.

## Układ chłodzenia:

Robocze elementy formatu (narzędzia) maszyny Tiromat, są chłodzone wodą. Chłodzenie to prowadzi do zeszywnienia rozgrzanej folii na ścianach narzędzia formującego i chroni mostek zgrzewający przed zbyt silnym nagraniem.



- Przyłącze R ¼"
- Ciśnienie minimalne 1 bar
- Ciśnienie maksymalne 7 bar
- Wydatek około 135 l/godz.
- Temperatura 15 - 18°C