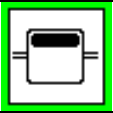





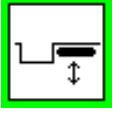
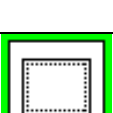
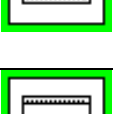
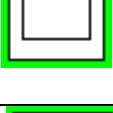
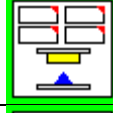
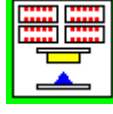

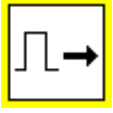
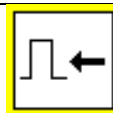

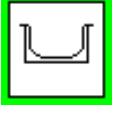
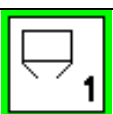

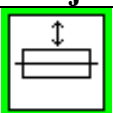










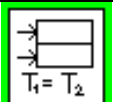
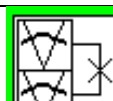
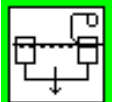

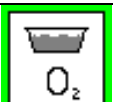
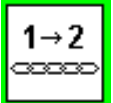






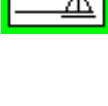

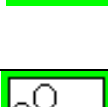



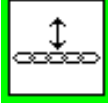





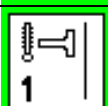

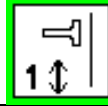
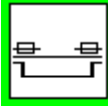




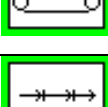
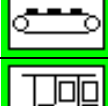
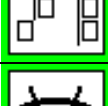

Symbole dla FM3



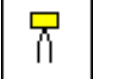
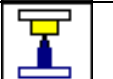
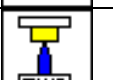


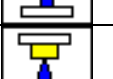
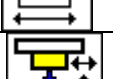






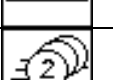
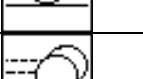
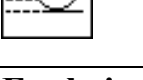
Symbol	Funkcja	Objaśnienie
Stacja formowania		
	Ogrzewanie w pokrywie	Konfiguruje układ ogrzewania folii na grzanie w wieku głębokiego ciągnięcia.
	Podgrzewanie wstępne	Konfiguruje układ ogrzewania folii na grzanie od dołu przed formą głębokiego ciągnięcia.
	Ogrzewanie typu "sandwich"	Konfiguruje układ ogrzewania folii na ogrzewanie typu "sandwich" przed formą głębokiego ciągnięcia.
	Formowanie sprężonym powietrzem	Konfiguruje lub włącza formowanie dolnej folii przez wspomaganie sprężonym powietrzem od góry.
	Formowanie przy pomocy próżni	Konfiguruje lub włącza formowanie dolnej folii przez wspomaganie próżnią od dołu.
	Formowanie przy pomocy stempla	Konfiguruje lub włącza formowanie dolnej folii przez wspomaganie stemplem formującym od góry.
	Podgrzewanie wstępne, podnoszone i opuszczane	Konfiguruje układ ogrzewania folii na grzanie od dołu przed formą głębokiego ciągnięcia, przy czym ogrzewanie może być jeszcze osobno unoszone i opuszczane.
	Wypustki	Konfiguruje lub włącza system ponownego zamykania przy czym wypustki formowane są wokół opakowania. Stosowany również do ponownego zamykania opakowań typu FlipFresh.
	"Zamek błyskawiczny"	Konfiguruje lub włącza system ponownego zamykania przy czym w opakowanie wstawiany i zgrzewany jest swego rodzaju "zamek błyskawiczny".
	Narożniki ułatwiające otwieranie (peel)	Konfiguruje lub włącza wykrojnik, który wcina narożnik opakowania w dolnej folii. Znajduje się zazwyczaj bezpośrednio za stacją formowania.
	Perforator do otworów bocznych	Konfiguruje lub włącza perforator, który wykonuje otwory w dolnej folii, przez które następnie usuwane jest powietrze i podawany gaz.
	Stacja formowania podnoszona i opuszczana	Konfiguruje lub włącza funkcję podnoszenia i opuszczania górnej części stacji formowania.
	Formowanie górnej folii Top Forming	Konfiguruje lub włącza formowanie górnej folii.






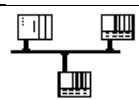
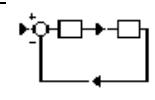
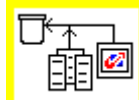
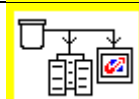
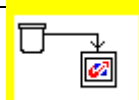

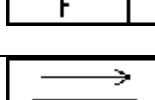

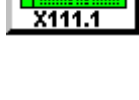


	Motoryczna zmiana głębokości opakowania	Konfiguruje, czy maszyna wyposażona jest w motoryczną zmianę głębokości formy głębokiego ciągnięcia.
Urządzenia dodatkowe		
	Urządzenie zewnętrzne	Włącza synchronizację z urządzeniami innych producentów, np. do automatycznego napełniania opakowań.
	Urządzenie zewnętrzne, start wraz z przesuwem do wersji 02	Sygnal do przynależnego urządzenia innego producenta zostanie wysłany wraz z początkiem przesuwu folii.
	Urządzenie zewnętrzne, start wraz z przesuwem od wersji 03	Sygnal do przynależnego urządzenia innego producenta zostanie wysłany wraz z początkiem przesuwu folii.
	Urządzenie zewnętrzne, start wraz z uniesieniem elementów roboczych	Sygnal do przynależnego urządzenia innego producenta zostanie wysłany wraz z początkiem unoszenia narzędzia.
	Stacja załadunku produktów	Konfiguruje lub włącza stację załadunku w strefie podawania produktów, aby podparć mechanicznie opakowanie podczas ładowania produktu.
	Urządzenie nasypowe	Włącza synchronizację z urządzeniem napełniającym, bp. dozownikiem objętościowym lub wagą nasypową.
	Wibrator	Konfiguruje lub włącza wibrator pod opakowaniami w strefie podawania produktów, aby utrzęsnać produkt w opakowaniu.
Stacja zgrzewania		
	Zgrzewanie	Włącza zgrzewanie opakowań.
	Próżnia	Włącza pakowanie z próżnią w stacji zgrzewania. Efektem jest opakowanie próżniowe.
	Powtórzenie próżni	Włącza powtórzenie próżni w stacji zgrzewania. Dzięki temu możliwa jest sekwencja: próżnia, napowietrzanie, próżnia itd.
	Przedłużenie próżni	Włącza przedłużenie próżni o pewien czas, po osiągnięciu przez czujnik próżni wymaganej wartości: Wartość czujnika + Czas „przedłużenia próżni“ = czas próżni (maks. 9,99 sek.)
	Czujnik	Włącza czujnik do sterowania wartością próżni ciśnienia gazu.
	Sterowanie dolnej próżni czujnikiem próżni	Konfiguruje lub włącza regulację zapewniającą, aby próżnia dolna była dokładnie tak samo sterowana przez czujnik próżni / gazu, jak próżnia

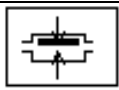


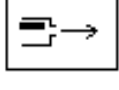

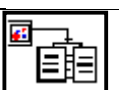




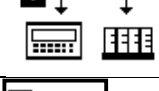

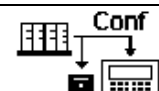
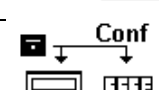



		górną.
	Podawanie pary do górnej komory	Konfiguruje lub włącza podawanie do górnej komory. Zamiast wytwarzania próżni do górnej komory stacji zgrzewania wtryskiwana jest gorąca para. Wymaga dodatkowego wyposażenia stacji zgrzewania!
	Podawanie w gazie ochronnym	Włącza w stacji zgrzewania pakowanie w atmosferze gazu ochronnego.
	Płukanie gazem	Konfiguruje lub włącza pakowanie z płukaniem gazem, przy czym po jednej stronie stacji zgrzewania wytwarzana jest próżnia, zaś po drugiej stronie do opakowania wtryskiwany jest gaz.
	Dysza	Konfiguruje lub włącza poprzeczną listwę dysz jako bezpośredni dostęp do opakowań w stacji zgrzewania.
	Dysza iglicowa	Konfiguruje lub włącza specjalną listwę dysz do delikatnego usuwania powietrza z dużych bloków sera. Wymaga specjalnego wyposażenia.
	Równoczesne napowietrzanie góry i dołu	Jeżeli funkcja ta jest włączona, to w stacji zgrzewania, zarówno na górze, jak i a dole, następuje napowietrzanie podczas podawania gazu ochronnego. Jest to najczęściej konieczne tylko przy bardzo dużych formatach.
	Obejście przełączane elektrycznie	Przy pomocy tej funkcji można sterować zaworem obejście - połączenie między próżnią górną i dolną.
	Synchroniczne opuszczanie stacji formowania i stacji zgrzewania	Normalnie stacja zgrzewania opuszczana jest niezależnie od stacji formowania. Jeżeli funkcja ta jest włączona, obie stacje opuszczane są równocześnie.
	Mostek zgrzewania podnoszony i opuszczany	Konfiguruje lub włącza funkcję podnoszenia i opuszczania górnej części stacji zgrzewania. Funkcja stosowana przy formowaniu górnej folii i / lub przy wysokich - wystających produktach.
	Pomiar resztkowej ilości tlenu	Funkcja pomiaru online resztkowej ilości tlenu w opakowaniach. Nie jest już używana.
Układ przesuwu, układ próżniowy/różne		
	Przesuw folii 2-biegowy	Konfiguruje układ napędu przesuwu folii na silnik o dwóch prędkościach (szybko / wolno).
	Przesuw folii Emerson	Konfiguruje układ napędu przesuwu folii na serwowmotor typu Emerson (wersja USA).














	Przesuw folii SEW	Konfiguruje układ napędu przesuwu folii na serwomotor typu SEW (standardowa wersja serwomotoru).
	Czyszczenie łańcucha	Konfiguruje lub włącza stację mycia łańcucha w strefie wkładania produktów, gdzie łańcuch transportu folii jest myty przy pomocy dysz agregatu wysokociśnieniowego. Wyposażenie specjalne tylko przy bardzo agresywnych produktach.
	Smarowanie łańcucha	Konfiguruje lub włącza automatyczny system smarowania łańcucha transportu folii, który w ustalonych odstępach czasu smaruje łańcuch olejem.
	Przesuw sterowany fotokomórką do wersji 04	Długość przesuwu folii jest sterowana według wzoru nadruku na górnej folii. System stosowany w przypadku rozciągliwej górnej folii oraz często w maszynach do pakowania produktów medycznych.
	Przesuw sterowany fotokomórką od wersji 05	Długość przesuwu folii jest sterowana według wzoru nadruku na górnej folii. System stosowany w przypadku rozciągliwej górnej folii oraz często w maszynach do pakowania produktów medycznych.
	Urządzenie do nawijania brzegowego paska folii	Konfiguruje lub włącza nawijarkę na wylocie z maszyny, która nawija brzegowy pasek folii lub odpadową kratkę folii.
	Wyciąg brzegowego paska folii	Odbiera z maszyny i wciąga brzegowy pasek folii po cięciu wzdłużnym.
	„Centralny układ podnoszenia“	Konfiguruje układ podnoszenia w maszynie na centralny układ podnoszenia typu IWN. Jeżeli przycisk ten jest wyłączony, to maszyna jest skonfigurowana na kolanowy układ podnoszenia.
	Opuszczany łańcuch transportu folii	Konfiguruje lub włącza opuszczenie łańcucha transportu folii wraz z jego prowadnicami w stacji zgrzewania, aby możliwe było pakowanie wysokich - wystających produktów.
	Jonizator	Urządzenie antystatyczne do redukcji ładunków elektrostatycznych gromadzących się na folii. Wyposażenie do maszyn pakujących produkty medyczne.
	Sterowanie znakami nadrukowanymi, hamulec górnej folii	Konfiguruje lub włącza sterowanie znakami nadrukowanymi na górnej folii przy pomocy fotokomórki i pneumatycznego hamulca folii.
	Hamulec górnej folii bez fotokomórki	Konfiguruje lub włącza pneumatyczny hamulec górnej folii, przy pomocy którego na końcu przesuwu folia jest napinana.

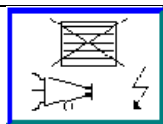
	Rozpoznanie taśmy klejącej	Służy do rozpoznawania taśmy klejącej na dolnej folii przy pomocy fotokomórki. Zazwyczaj instalowana przed narzędziem formującym.
	Sterowanie znakami nadrukowanymi, hamulec dolnej folii	Konfiguruje lub włącza sterowanie znakami nadrukowanymi na dolnej folii przy pomocy fotokomórki i pneumatycznego hamulca folii.
	Urządzenie do obkurczania	Konfiguruje lub włącza za stacją zgrzewania oddzielną stację, w której przy pomocy pary dolna folia obkurczana jest na produkcie.
	Drukarka termiczna	Drukarka do górnej folii, która przy pomocy rozgrzanego stempla oraz taśmy barwiącej nanosi informacje na folię.
	Drukarka TiroPrint	Drukarka do górnej folii, która przy pomocy kliszy gumowej oraz specjalnej poduszki stemplującej drukuje informacje na folii.
	Drukarka TiroPrint ruchoma	Jak wyżej, tylko ruchoma przy pomocy silnika lub siłownika pneumatycznego.
	Zgrzewanie pasków brzegowych	Zgrzewa jeszcze raz obydwie folie w strefie paska brzegowego za stacją zgrzewania.
	Górna etykieciarka TiroLabel	Włącza etykieciarkę CFS „TiroLabel“ od góry.
	Dolna etykieciarka TiroLabel	Włącza etykieciarkę CFS „TiroLabel“ od dołu.
	Zespół przestawiania X-Y dla drukarki atramentowej	Włącza wózek CFS X-Y- dla głowicy drukarki atramentowej ze stojącym słupem atramentu. Drukarka ta nabywana jest osobno. Nie jest urządzeniem CFS.
	Przenośnik wylotowy synchronicznie z przesuwem folii	Jeżeli funkcja ta jest aktywna, to przenośnik wylotowy na końcu maszyny pracuje tylko wtedy, gdy odbywa się przesuw folii.
	Przenośnik wylotowy regulowany czasem	Jeżeli funkcja ta jest aktywna, to przenośnik wylotowy na końcu maszyny pracuje przez osobno zadany czas.
	Przenośnik do ustawiania opakowań w jednej linii	Służy do ustawiania w jednej linii opakowań z kilku rzędów, np. do etykieciarki lub wykrywacza metali.
	Pompa próżniowa	Jeżeli funkcja ta jest aktywna, to sterowanie maszyny jest skonfigurowane w taki sposób, że praca odbywa się tylko z jedną pompą próżniową lub z pompą jednostopniową.
	Pompa próżniowa, 2-stopniowa	



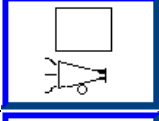

	Centralna instalacja próżniowa	
Przekrawacz poprzeczny		
	Włączenie / wyłączenie cięcia poprzecznego	
	Przekrawacz poprzeczny	
	Tłocznik poprzeczny	
	Tłocznik TWB	
	Tłocznik do pasków	
	Tłocznik do otworów	
	Tłocznik poprzeczny ruchomy do wersji 04	
	Tłocznik poprzeczny ruchomy od wersji 05	
	Tłocznik poprzeczny ruchomy - funkcja ruchu włączona	
	Tłocznik kompletny	
	Tłocznik kształtowy	
	Wykrawacz okręgów	
	Przekrawacz wzdłużny	
	Przekrawacz wzdłużny, 2-biegowy	
	Perforacja wzdłużna	
Funkcje testowe		
	Strona stanu zmiennych	
	Wezwanie stanu zmiennych	

	Aktualizacja stanu zmiennych	
	Test ekranu dotykowego	
	Funkcje modułu Jeida	
	Mechaniczne funkcje testowe	
	Funkcje testowe ogólne	
	Test stanu magistrali Profibus	
	Parametryzacja regulatora temperatury PI	
	Kompletne zabezpieczenie danych w module Jeida	
	Kompletne kopiowanie danych do sterowania FM3	
	Instalacja nowego oprogramowania w sterowaniu FM3	
	Funkcja testowa drukowania przez drukarkę termiczną	
	Funkcja testowa przesuwu taśmy barwiącej	
	Stan Profibus Slave w stacji formowania. zielone = OK / czerwone = zakłócenie	
	Stan Profibus Slave w stacji zgrzewania. zielone = OK / czerwone = zakłócenie	
	Stan Profibus Slave w stacji cięcia. zielone = OK / czerwone = zakłócenie	
	Diagnoza Profibus Slave	

	Napowietrzanie stacji zgrzewania	
	Próżnia górna	
	Próżnia dolna	
	Próżnia dyszy	
Program		
	Zachowanie programu w pamięci od wersji 05	
	Zachowanie programu w pamięci do wersji 04	
	Przegląd programów	
	Nowy program	
	Usuwanie programu	
	Usuwanie wszystkich programów	
	Ładowanie programu od wersji 05	
	Ładowanie programu do wersji 04	
Różne		
	Zachowanie konfiguracji w pamięci	
	Ładowanie konfiguracji	
	Czyszczenie ekranu	
	Czyszczenie łańcucha	
	Pozycja do mycia	

Wybór strony		
	Temperatury	
	Czasy	
	Liczniki	
ESC	Powrót do ostatniej strony lub opuszczenie pola komunikatów	
	Powrót o jedną grupę stron	
	Przewijanie wstecz do wersji 04 Przewijanie w przód od wersji 05	
	Przewijanie w przód do wersji 04 Przewijanie wstecz od wersji 05	
	Błąd	
	Program od wersji 05	
P	Program do wersji 04	
 123	Test i konfiguracja	
Funkcje stałe		
	Zwiększenie prędkości maszyny o 0,5 sekundy na takt	
	Zmniejszenie prędkości maszyny o 0,5 sekundy na takt	
	Wymiana elementów roboczych (narzędzi)	
	Pompa próżniowa	

	Pozycja do mycia	
	Przesuw folii w trybie ręcznym	
	Praca do usunięcia z maszyny reszty folii	
	Start	
	Stop	
Ustawienia systemowe		
	Ustawienia drukarki	
	Edycja hasła	
	Informacje	
	Wybór języka	
	Brzęczyk głośno/cicho/wyłączony	
	Kalibrowanie ekranu	
	Czyszczenie ekranu	
	Kontrast -	
	Kontrast +	
	Kasowanie zawartości pamięci komunikatów o błędach	
	Sprawdzenie zawartości pamięci komunikatów o błędach	
	Sprawdzenie listy komunikatów o błędach	
	Wydruk zawartości pamięci komunikatów o	

	błędach	
	Kasowanie zawartości pamięci komunikatów o stanie	
	Kontrola zawartości pamięci komunikatów o stanie	
	Kontrola listy komunikatów o stanie	
	Wydruk zawartości pamięci komunikatów o stanie	

