

## Przełącznik wybiórczy programów

### Stacja formowania S 29

| Położenie przełącznika | Opis funkcji   | Uwagi                |
|------------------------|--|----------------------|
| 1                      | bez podgrzewania wstępnego<br>bez formowania tłoczniem |                      |
| 2                      | z podgrzewaniem wstępnym<br>bez formowania tłoczniem   |                      |
| 3                      | z podgrzewaniem wstępnym<br>z formowaniem tłoczniem    | stempel<br>powietrze |
| 4                      | z podgrzewaniem wstępnym<br>z formowaniem tłoczniem    | powietrze<br>stempel |
| 5                      | Posi-Form  |                      |
| 6                      | Alu-Form   |                      |

### Stacja zgrzewania S 12

| Położenie przełącznika | Opis funkcji   | Uwagi |
|------------------------|--|-------|
| 1                      | Test<br>Ewakuacja przy użyciu potencjometru  |       |
| 2                      | Ewakuacja przy użyciu potencjometru  |       |
| 3                      | Ewakuacja wakuometrem kontaktowym i potencjometrem<br>Urządzenie parująco-obkurczające                   |       |
| 4                      | SKIN<br>Ewakuacja wakuometrem kontaktowym i potencjometrem<br>Urządzenie parująco-obkurczające           |       |
| 5                      | Ewakuacja przy użyciu potencjometru<br>Gazowanie przy użyciu potencjometru                               |       |
| 6                      | Ewakuacja wakuometrem kontaktowym i potencjometrem<br>Gazowanie wakuometrem kontaktowym i potencjometrem |       |
| 7                      | Ewakuacja dławiona system MHP  | Opcja |
| 8                      | VSP opakowanie próżniowe SKIN  | Opcja |